

Concentradores de Oxígeno

MEDX - 30



Los concentradores de oxígeno MEDX son unidades confiables que incluyen filtración de aire, secadores de aire para eliminar la humedad, reguladores y un compresor para un paquete completo. Estas unidades son construido para proporcionar miles de horas de uso continuo y toda la unidad está completamente reconstruible y muy fácil para limpiar o reemplazar componentes

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- Diseñado para proporcionar miles de horas de funcionamiento continuo y confiable servicio
 - Toda la unidad es reconstruible, todos los componentes pueden ser reemplazado para facilitar el mantenimiento.
 - La capacidad de reconstrucción del MEDX hace que los sistemas sean increíblemente Económico ya que no es necesario comprar nuevos sistemas.
- Montaje en pared
- Medidor de flujo visual (estándar)
 - Fabricado, ensamblado y probado en los EE. UU.
- Compresor de aire interno

APLICACIONES

- Agua ultrapura
- Agua farmacéutica
- Plantas de agua embotellada
- Torre de enfriamiento

MEDX - 30

Model	Oxygen Production	O2 Delivery PSI	Dimensions (WidthxDepthxHeight)	Power Requirement
MEDX-30	30 SCFH	20 PSI	24" x 10" x 20"	120 VAC

ABSORCIÓN POR OSCILACIÓN DE PRESIÓN (PSA)

Se introduce aire comprimido limpio y seco en el primer lecho de tamiz molecular. Se absorbe el nitrógeno absorbido, mientras que el oxígeno se deja pasara través. Cuando el tamiz del primer lecho se llena de nitrógeno, el flujo de aire es dirigido al segundo lecho. ya que el segundo lecho separa el oxígeno del oxígeno del primer lecho. El segundo lecho separa el oxígeno del nitrógeno, el primer lecho ventila su nitrógeno a la atmósfera . El aire comprimido introduce de nuevo en el primer lecho, y el segundo lecho se alimenta del segundo lecho. El proceso se repite

