

## Concentradores de Oxígeno

### MEDX – 40T



El concentrador de oxígeno MEDX-40T produce 40 SCFH de oxígeno a una presión de hasta 90 PSI. Excelente para cualquier aplicación donde se requieran presiones de oxígeno más altas, como sopletes de oxígeno, o se requieran ráfagas cortas de gas oxígeno en grandes volúmenes de forma intermitente, como cámaras hiperbáricas.

El concentrador de oxígeno MEDX-40T proporciona presiones de oxígeno de 90 PSI continuamente con un flujo de oxígeno de 40 SCFH con una pureza de oxígeno nominal de > 90 %.

El MEDX-40T agrega un compresor de refuerzo y un tanque de almacenamiento de oxígeno, junto con el hardware necesario a nuestro MEDX-40T para proporcionar oxígeno a alta presión para aplicaciones donde los 20 PSI estándar no serán suficientes.

## MEDX -40T

Model	Oxygen Production	O2 Delivery PSI	Dimensions (WidthxDepthxHeight )	Power Requirement
<b>MEDX-40T</b>	<b>40 SCFH</b>	<b>90 PSI</b>	<b>38" x 36" x 16"</b>	<b>120 VAC</b>

### Características:

-**Económico** : produzca oxígeno in situ en lugar de comprar y rellenar botellas de oxígeno.

-**Operación confiable** : sistema de filtración de aire incorporado y enfriador de aire para eliminar el polvo y la humedad del aire antes del concentrador de oxígeno, lo que aumenta la confiabilidad a largo plazo del concentrador de oxígeno.

-**Operación llave en mano** : solo se requiere energía eléctrica para la operación

-**Alarma de pureza del oxígeno** : la alarma de pureza del oxígeno incorporada hará sonar una alarma e iluminará una luz para indicar que la pureza del oxígeno está por debajo del 80 %.

-**Reconstruible** : sistema fácil de reconstruir con todas las piezas y componentes reemplazables

-**Automatizado** : el sistema está automatizado y mantendrá la presión de oxígeno en el tanque automáticamente. El sistema permanecerá en espera pero listo para funcionar cuando la presión en el tanque sea superior a 90 PSI.

-**Requisitos de energía simples** : alimente la unidad con energía estándar de 120 VCA sin requisitos de energía especiales. Alimentación de 220 VCA, 50 Hz también disponible a pedido.



## MEDX -40T

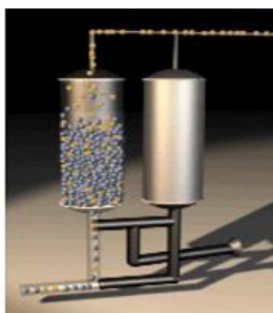
O<sub>2</sub>  
ADSORPTION  
N<sub>2</sub>

### *Pressure Swing Adsorption (PSA) Technology*

An **OGSI** Oxygen Generator is an on-site oxygen generating machine capable of producing oxygen on demand in accordance with your requirements. In effect, it separates the oxygen (21%) from the air it is provided and returns the nitrogen (78%) to the atmosphere through a waste gas muffler. The separation process employs a technology called **Pressure Swing Adsorption (PSA)**. At the heart of this technology is a material called Molecular Sieve (Zeolite). This sieve is an inert, ceramic-like material that is designed to adsorb nitrogen more readily than oxygen. Each of the two beds that make up the generator contains this sieve. The process is described below.

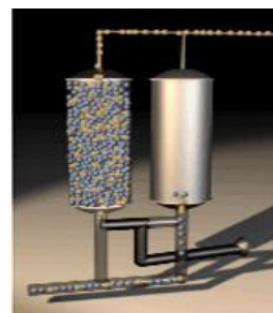
#### Stage 1

Compressed air is fed into the first molecular sieve bed. Nitrogen is trapped, while oxygen is allowed to flow through.



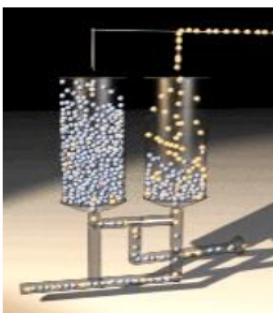
#### Stage 2

When the sieve in the first bed becomes full of nitrogen, the airflow is then directed into the second bed.



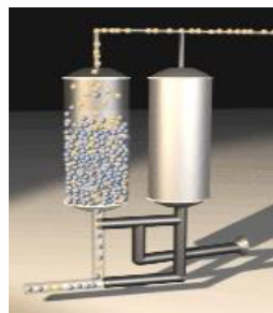
#### Stage 3

As the second bed separates the oxygen from the nitrogen, the first bed vents its nitrogen into the atmosphere.



#### Stage 4

Compressed air is once again fed into the first bed and the process is repeated continuously. A constant flow of oxygen is produced.



This air separation process is reliable and virtually maintenance-free. The molecular sieve will last indefinitely, as long as it does not become contaminated with water or oil vapors. This is why regular filter element replacement is crucial to trouble-free operation. The filter elements are inexpensive and require semi-annual maintenance.