

Concentradores de Oxígeno

MEDX – 100



El generador de oxígeno MEDX-100 es un concentrador de oxígeno industrial ideal para la producción continua de oxígeno. Se debe suministrar aire comprimido al MEDX-100.

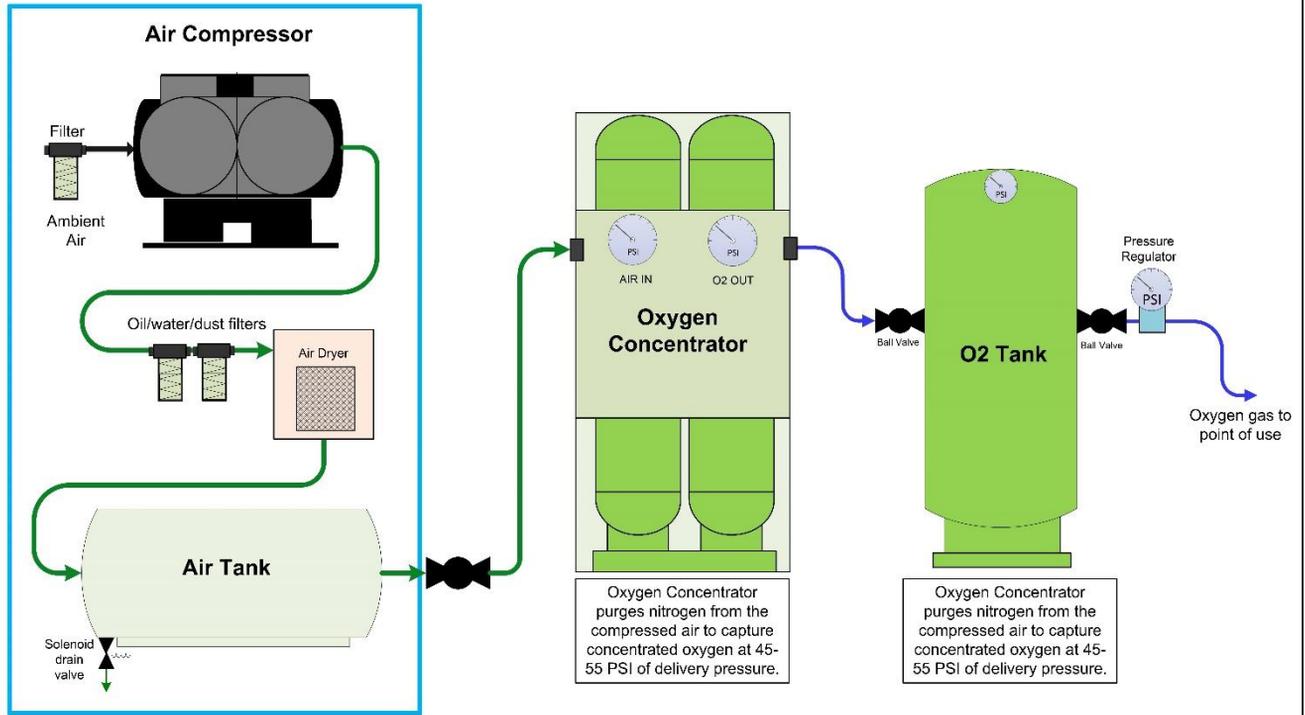
Este aire comprimido se separa mediante la tecnología de absorción por cambio de presión (PSA). El oxígeno se captura en un tanque de almacenamiento y se puede suministrar al punto de uso a cualquier caudal requerido hasta 250 SCFH a presiones de 45 a 55 PSI.

Aplicaciones Típicas:

- Gas de alimentación del generador de ozono.
- Tratamiento de aguas residuales (olor)
- Biogás
- Piscicultura, acuicultura e hidroponía
- Fabricación: corte, soldadura fuerte, soldadura térmica, oxidación química.
- Trabajos de vidrio, soplado de vidrio.

Flujo de producto	90 - 125 pies cúbicos por hora
Presión del producto	45-55 psi
Concentración de producto	93% +/- 2% nominal
Punto de rocío del producto	-100°F (-73°C)
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	24" de ancho x 24" de profundidad x 60" de alto
Peso	750 libras
Conexiones físicas	
Entrada de aire comprimido	1/2" NPT hembra
Salida de gas del producto	3/8" hembra NPT
Requisitos de aire de alimentación	<p>Tasa de flujo = Basado en la configuración del flujo de O2</p> <p>Presión: 90 psig mínimo</p> <p>Temperatura: 122°F máximo</p>
requerimientos de energía	120 VCA 50/60 Hz, 3,0 amperios (220 VCA y 24 VCC opcionales)

Typical Oxygen Concentrator Installation



Air compressor provides compressed air for oxygen concentrator. Rotary screw air compressor is used and typically is provided as a packaged unit with air filtration, a refrigerant air dryer and is mounted to a compressed air tank.

Medimexusa corp.